

燃油阀测试装置质量规范书

1、设计标准

1.1：功能目标

a、测试装置必须能够进行燃油阀开启压力的测试。在测试过程中设备禁止燃油阀（雾化），燃油阀初始打开后切断油压

b、测试装置必须能够确认燃油阀的排气功能

1.2：安装

测试装置必须安装在符合人体工程学正确工作高度的桌子或地板上。

桌子必须可以固定在地板上

1.3：柜

固体机柜，可保护内部燃油阀测试装置免受灰尘和机械设备的影响

1.4：固定

必须在桌子上安装一个固定燃油阀的固定装置

燃油阀必须使用与发动机气缸盖相同的程序安装和拧紧到固定装置上

必须在夹具上安装一个泄漏箱，以从燃油阀测试中收集油，并保护人员在燃油阀测试期间免受油喷射的伤害

必须在夹具上安装一个泄漏箱，以从燃油阀测试中收集油，并保护人员在燃油阀测试期间免受油喷射的伤害

泄漏箱必须采用透明材料

必须提供将泄漏油从燃油阀头引到泄漏箱的管道包涵配件

夹具/泄漏箱必须准备好一个当地的通风装置，以防止人员接触到燃油阀测试中的油烟

MAN 柴油机和涡轮增压公司建议为燃油阀测试装置提供/或连接到本地通风装置

2、介质

2.1: 在 50° C 时，粘度为 7-10cSt 的抗磨液压油

2.2: 液压压力:

工作压力: 7bar 气压 油压 700bar。

压力范围: 0-700 巴。

自动压力停止时间: 800 巴。

2.3: 气源

气源必须纯净

气体流量: 每分钟 1100L

2.4: 泵的容量

油箱容积: 6L

7bar 气压下液压油流量: 1.2L/每分钟

3、控制要求

3.1: 控制进气压力的手柄

3.2: 清晰的开关铭文释放液压

3.3: 开启压力试验和排气功能测试之间的手柄

4: 燃油阀开启压力控制的油压力表

替代 1

4.1a:压力表包括。减振器和安全玻璃

4.2a:铭文规定：油压

4.3a:压力表精度等级：1.6 级，油压误差正负 16 巴

4.4a:压力表外径要求：160mm

替代 2

4.1b:压 力 表 类 型： 数字压力表

4.2b:带有铭文的仪表： 油压。

4.3b:精 度： 1% 油压误差或±10 巴

4.4b:显 示 数 字 高 度： 10mm

5:控制燃油阀排气功能的油压力表

替代 1

5.1a:压力表包括：减振器和安全玻璃。

5.2a: 功 能： 排气压力显示

5.3a:显示精度：50/0.2 巴

5.4a:压力表径： 100mm

替代 2

5.1b:压 力 表 类 型： 数字压力表

5.2b:带有数字排放功能显示

5.3b 显示器中的数字高度：10mm

如果能满足按测量的要求，则可以结合油压表/数字显示器

6:气压表

6.1 刻度区域和刻度刻度：10/1.0 bar

6.2 压力表直径：40 mm

6.3 类型：空气压力表

7: 寿命要求

在正常工作压力条件下，使用寿命为 100 小时

8: 连接

8.1.空气连接空气连接：ISO228/1-G1/2

8.2.油连接：

燃油阀测试装置单元与燃油阀之间的液压连接，包括安装在燃油阀顶部的高压管螺纹的适配器。

9:说明书：

必须始终提供英语版本。

9.1:燃油阀测试装置的说明。

9.2:如何安全地使用它。

9.3:连接。

9.4:与燃油阀的连接。

9.5:燃油阀测试装置内的自动压力停止阀的检查程序。

9.6:在燃油阀测试装置发生故障时应接触的人员

9.7:重要的保障措施。

9.8:示意图。

9.9:备件清单

10. 测试应包括：

10.1:安全压力停止 25 次。

10.2:持续时间试验时间为 25 小时。

常州艾乐森动力技术有限公司

www.alsjs.cn