


喷油器试验装置 检验规则

编制 _____

审核 _____

批准 _____

艾乐森（常州）动力技术有限公司

喷油器试验装置检验规则 

前言

喷油器实验装置是低速二冲程大功率柴油机的重要工具，检测喷油嘴油压盒雾化情况，它的质量好坏，直接影响柴油机的可靠性、安全性、经济性。

本文对喷油器实验装置的质量控制具有指导性。

一. 一般要求

1. 喷油器实验装置的设计、生产与试验，应合乎用户提供的订货图、技术文件、和认可文件。
2. 喷油器实验装置用材料应有材质证书。
3. 喷油器实验台装配应有工艺指导文件
4. 产品出厂需做出厂机械运转试验，按要求做功能试验，并提供试验记录或报告。
5. 产品外观质量、油漆质量，应合乎技术文件规定。

二. 主要零部件检测项目

- 1.主要零件 气控阀前端板、气控阀座、气缸上盖、调整轴套的检验图卡记录。
2. 仪器表：数显表 压力表等的精准度的检查。
- 3.气动液压泵的压力、流量、密封性的检测。
- 4.试验件的装夹机构。

三. 不合格品的控制程序

1. 发现不合格品应被标识、隔离、审查、处理。
2. 不合格品的处置方式可以是返工、返修或报废。
3. 采购件验证不合格品进行隔离或退回。